

# CATÁLOGO

ADITIVOS  
E COMPOSTOS.



**MELT MASTER**

MASTERBATCHES, ADITIVOS E COMPOSTOS

# ADITIVOS

Os aditivos plásticos são substâncias que modificam e aprimoram propriedades dos materiais poliméricos, como resistência, dureza e acabamento. Com a adição desses compostos, é possível otimizar o desempenho e a durabilidade dos plásticos, atendendo a diversas necessidades industriais.

Este catálogo apresenta uma seleção de aditivos, suas funções e aplicações, visando auxiliar na escolha ideal para cada projeto.





# BRANQUEADOR ÓPTICO



O branqueador óptico melhora a aparência do plástico reciclado, disfarçando a descoloração e conferindo luminosidade. Embora não altere as propriedades de desempenho, contribui para a aceitação estética do produto final.



# DESLIZANTE

Os aditivos deslizantes reduzem o atrito entre superfícies plásticas, facilitando o processamento e melhorando a fluidez na moldagem. Eles previnem aderência e bloqueio, além de aprimorar a aparência e a resistência ao desgaste, sendo comuns em filmes plásticos, embalagens e componentes automotivos.

## **ANTI ESTÁTICO**

Os aditivos anti estáticos são utilizados para reduzir a eletricidade estática em plásticos, prevenindo o acúmulo de cargas elétricas que podem causar poeira, sujeira e problemas de manuseio.

## **ANTI BLOCK**

Os aditivos antiblocking são usados em plásticos para evitar a aderência entre camadas, criando uma microtextura que reduz a área de contato. Eles são comuns em embalagens, filmes e revestimentos, melhorando a processabilidade e o manuseio, além de proporcionar uma melhor apresentação estética dos produtos.

## **AUXILIAR DE FLUXO**

O aditivo auxiliar de fluxo melhora a processabilidade dos plásticos durante moldagem e extrusão, reduzindo a viscosidade do material e facilitando o fluxo nos moldes. Isso resulta em acabamentos melhores, diminuição de defeitos e economia de energia, especialmente em aplicações que exigem precisão e complexidade.



# DESSECANTE



O aditivo dessecante absorve a umidade em plásticos, prevenindo a degradação durante o processamento e o armazenamento. Ele mantém a qualidade dos produtos, evitando bolhas, manchas e perdas de propriedades mecânicas, sendo especialmente útil em embalagens e filmes em ambientes úmidos.



# ANTI ODOR

O aditivo anti odor elimina ou minimiza odores indesejados em plásticos, neutralizando compostos que causam cheiros desagradáveis. Essencial em embalagens e produtos de consumo, ele melhora a qualidade e a aceitação do produto, proporcionando uma experiência mais agradável ao usuário.

# ULTRA VIOLETA

O aditivo de proteção contra raios ultravioleta (UV) é utilizado para aumentar a resistência dos plásticos à degradação causada pela exposição à luz solar. Ele absorve ou reflete a radiação UV, prevenindo o amarelamento, a perda de propriedades mecânicas e a fragilidade do material.

## PURGA

O aditivo purga facilita a limpeza de equipamentos durante a troca de materiais plásticos, removendo resíduos de polímeros e evitando contaminações. Comum em processos de injeção e extrusão, ele melhora a eficiência, reduzindo o tempo de parada das máquinas e aumentando a produtividade.

## MODIFICADOR DE IMPACTO



O modificador de impacto é um aditivo que aumenta a resistência ao impacto dos plásticos, melhorando sua durabilidade e tenacidade. Ele absorve e dissipa a energia do impacto, reduzindo a fragilidade do material. Comum em componentes automotivos, eletroeletrônicos e embalagens, é essencial para garantir a integridade dos produtos em condições exigentes.



# COMPOSTO - $\text{CaCO}_3$

Na indústria de plásticos, o carbonato de cálcio ( $\text{CaCO}_3$ ) é utilizado como aditivo e material de preenchimento.

Ele reduz custos, melhora a rigidez e resistência, facilita a processabilidade e tem alto índice de aplicação para diversos seguimentos.



# RESINAS

Resinas são materiais poliméricos usados na fabricação de plásticos. Elas podem ser naturais ou sintéticas e servem como base para moldar diversos produtos, como embalagens e peças automotivas. As resinas permitem criar plásticos com diferentes características, como flexibilidade e resistência, entre outras.





## **ALTA SOPRO**

Projetada para excelente fluidez e resistência, permitindo a formação de peças plásticas leves e com boa durabilidade. Essas resinas suportam a deformação durante o processo de sopro, resultando em produtos com paredes finas e robustas.

## **ALTA FILME**

Possui alta resistência à tração, oferecendo durabilidade e robustez. Essa resina é ideal para aplicações que exigem resistência a impactos e condições adversas, contribuindo para a integridade do produto final.

## **LINEAR**

Com uma estrutura molecular linear, essas resinas oferecem alta flexibilidade e resistência, além de boa processabilidade. Elas são projetadas para garantir propriedades mecânicas consistentes, sendo adequadas para uma variedade de aplicações.

Resina de PE (Polietileno):

## **METALOCENO**

Proporciona um controle mais preciso sobre a estrutura molecular, resultando em propriedades mecânicas superiores, como maior resistência, clareza e flexibilidade. As resinas metaloceno têm uma distribuição de peso molecular estreita, o que melhora a performance em processos de moldagem.



## **BAIXA DENSIDADE**

Maior flexibilidade e capacidade de estiramento.  
Menor rigidez e resistência mecânica em comparação com resinas de alta densidade.  
Mais leve e melhor para processamento em aplicações que exigem flexibilidade.

## **BAIXA INDUSTRIAL**

A resina baixa industrial apresenta várias características marcantes. É altamente flexível, permitindo a criação de diversas formas, Possui boa resistência química, tornando-a durável em contato com diferentes produtos, além de excelente impermeabilidade a líquidos e gases. Sua capacidade de selagem a torna ideal para embalagens, e pode ser produzida em formas transparentes, aumentando sua versatilidade e é usado para termo encolher embalagens flexíveis.

## **CONVENCIONAL**

Combinação equilibrada de resistência, flexibilidade e durabilidade.

Adequada para uma ampla gama de aplicações, mas não otimizada para condições extremas.